

LUBRICATION SYSTEM

集中润滑系统

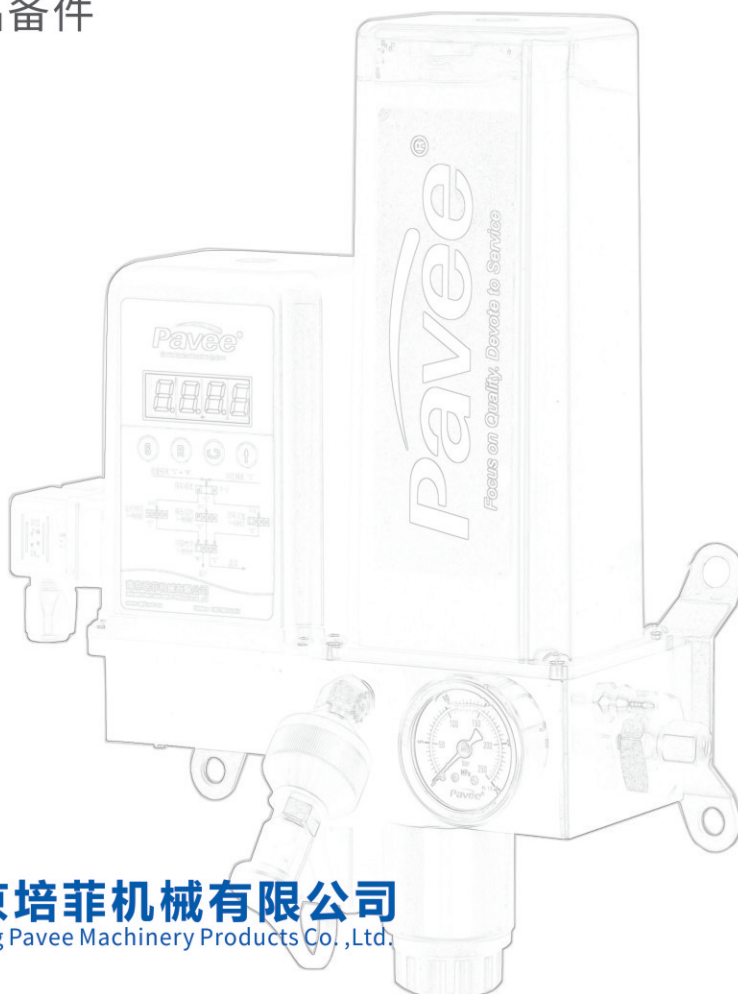


研发设计

生产销售

技术服务

备品备件



南京培菲机械有限公司
Nanjing Pavee Machinery Products Co., Ltd.

Pavee®

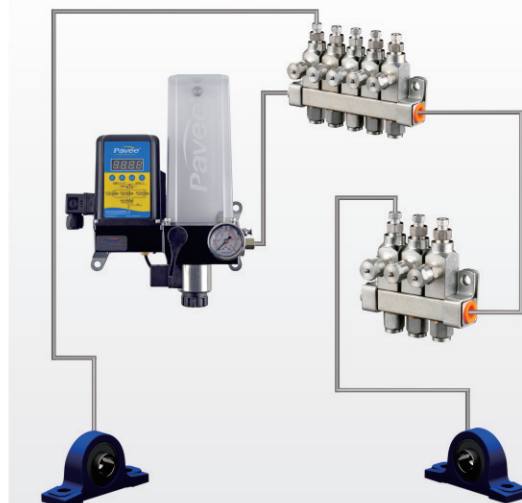
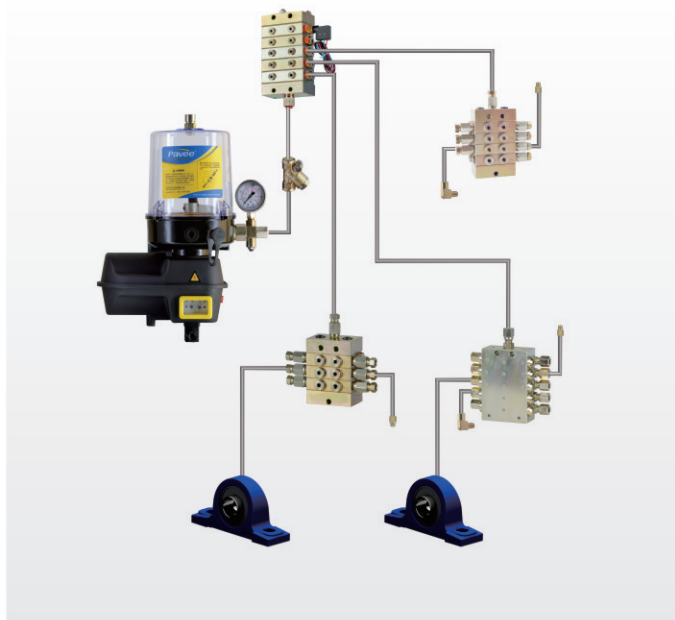


目录

集中润滑概述.....	01
ALPHA润滑泵.....	03
POLY润滑泵.....	05
SKOM润滑泵.....	07
BETA润滑泵.....	09
KUKA液压站.....	11
FL定量注油器.....	13
递进式分配器.....	15
MP手动干油泵	17
润滑系统附件.....	18
管接件.....	20
安装与维护.....	23



集中润滑概述 >>>



公司简介

南京培菲机械有限公司是一家专业从事集中润滑系统、液压系统研发制造的高科技企业。公司技术骨干团队来自欧美集中润滑行业龙头企业研发部门，并依托南京高校集中的人才技术优势，和多家高校联合建立产学研基地，致力于集中润滑和液压行业前沿技术和新产品的研发与生产。

南京培菲拥有专门的生产检测设备、专业的技术人才和管理团队，自主研发多款专利产品。公司目前拥有“Pavee”、“培菲”等多个注册商标系列产品。其中“Pavee”品牌主要用于配套高端装备的集中润滑系统和液压系统。

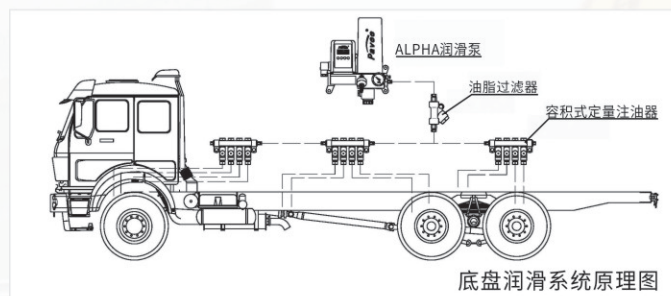
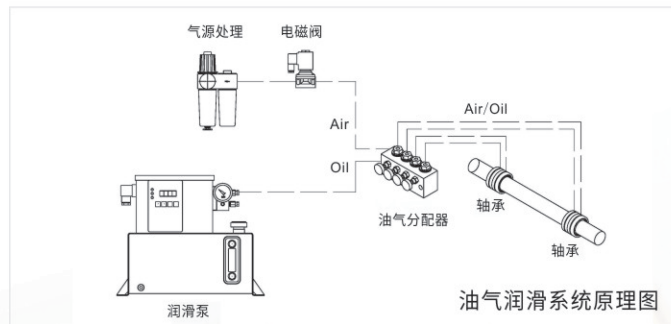
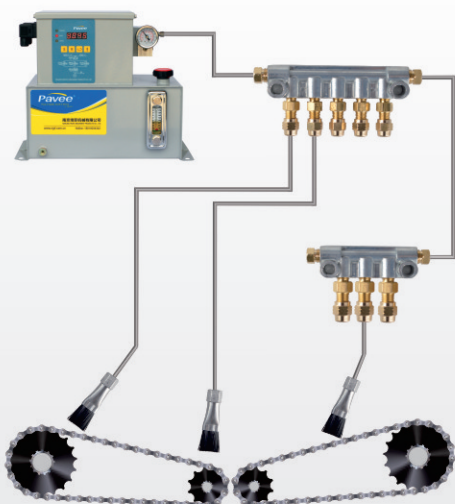
公司主要产品包括：ALPHA系列润滑泵、POLY系列润滑泵、SKOM系列润滑泵、BETA系列润滑泵、KUKA系列液压泵站、非标定制液压系统、以及专门为食品医药包装行业高端注塑机国际龙头企业定制开发的废液回收系统。

Pavee集中润滑系统、液压系统广泛用于锻压机床、塑料加工机械、纺织机械、印刷机械、造纸机械、制药机械、包装机械、农业装备、石油机械、工程与建筑机械、冶金与采矿机械、港口机械、汽车底盘以及工业自动化生产线等行业。

客户的需求就是培菲人的使命。“专注品质、专心服务”是培菲企业文化核心。培菲竭诚为国内外客户量身定制高效实用的集中润滑解决方案，提供高品质的产品和及时周到的售前售后服务。



集中润滑概述 >>>



集中润滑系统是指利用润滑油泵,通过分配器或油量计量元件,把润滑介质定时、定量地输送给多个润滑点的系统,包括泵送、分配、计量、过滤,冷却、加热,以及检测油压、流量、油位、油温等参数的传感元件的整套系统。

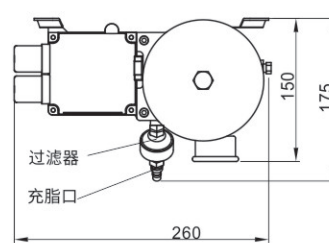
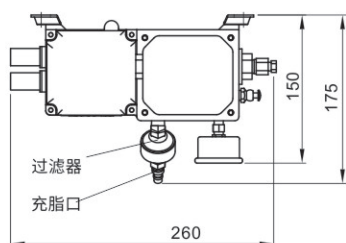
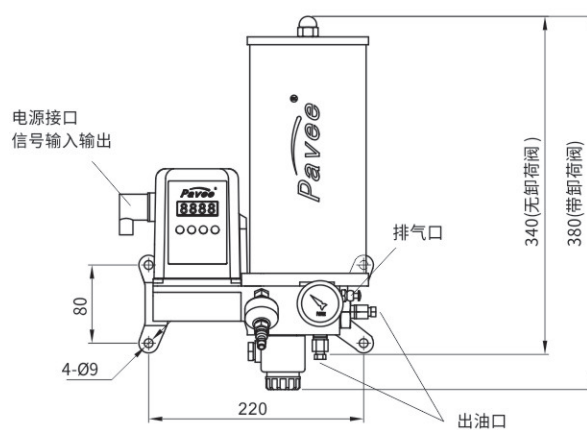
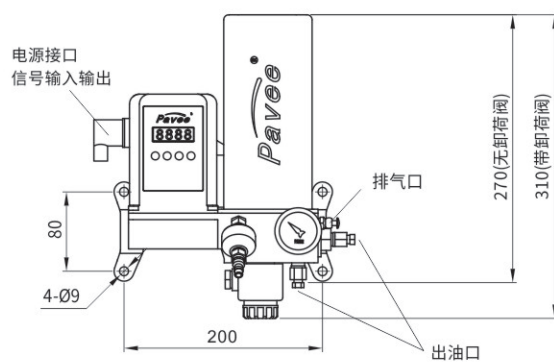
集中润滑系统解决了传统人工润滑的不足之处,可以给机械运动的各个摩擦副提供定时、定点、定量的自动润滑,有效降低运动副的磨损,延长设备的使用寿命,提高设备运行效率。

集中润滑系统广泛用于锻压机床、塑料加工机械、纺织机械、印刷机械、造纸机械、制药机械、包装机械、农业装备、石油机械、工程与建筑机械、冶金与采矿机械、港口机械、汽车底盘以及工业自动化生产线等行业。

- 按润滑泵动力方式,可分为手动、气动、电动、液动供油系统;
- 按润滑介质,可分为干油润滑系统和稀油润滑系统;
- 按分配器计量方式,可分为比例式、容积式、递进式、双线润滑系统;
- 按照自动化程度,可分为普通自动润滑系统和智能润滑系统。



ALPHA润滑泵 >>>





ALPHA润滑泵 >>>

专利号: 201730427102.6
专利号: 201721154101.X

概述

ALPHA电动润滑油泵是一款设计新颖, 功能齐全的小型柱塞式润滑泵。具有体积小, 排量大, 功耗低, 功能配置集成度高特点, 具备良好的抗震性能和防尘防水能力。可以广泛地使用在机床、锻压设备、桁架机器人、自动化生产线等领域。

主要技术参数

ALPHA泵主要技术参数		
额定压力	12MPa	21MPa
额定流量	22ml/min	13ml/min
输入电压	12VDC或24VDC	
电机功率	25W	
控制器功率	5W (选配)	
卸荷阀功率	25W (选配)	
油罐容积	1L或2L	
出油口螺纹	Rp1/4 (水平向右或竖直向下两个方向自由选取一个)	
适用油脂	NLGI 000#---2# 或 稀油 (仅2L油罐带压油盘结构适用于2#油脂)	
环境温度	-25°C ~ 60°C	

订货代号代码指示表

订货代码① 电源电压	订货代码② 额定流量	订货代码③ 油罐容积	订货代码④ 适用系统	订货代码⑤ 程控器	订货代码⑥ 油位开关	订货代码⑦
D: 24VDC	1: 13ml/min	1: 1L	D: 递进式	空白: 不配置	空白: 不配置 K: 低油位 K1: PNP开关 K2: NPN开关 K3: 开关量	Y: 油罐带压油盘
E: 12VDC	2: 22ml/min	2: 2L	X: 容积式	T: 内置控制器		

订货代号示范:

24VDC, 2升油罐, 带压油盘, 带卸荷阀用于容积式润滑系统, 配置内置控制器, 带油位开关
订货代号表示为: ALPHA-D22X-TKY

订货说明:

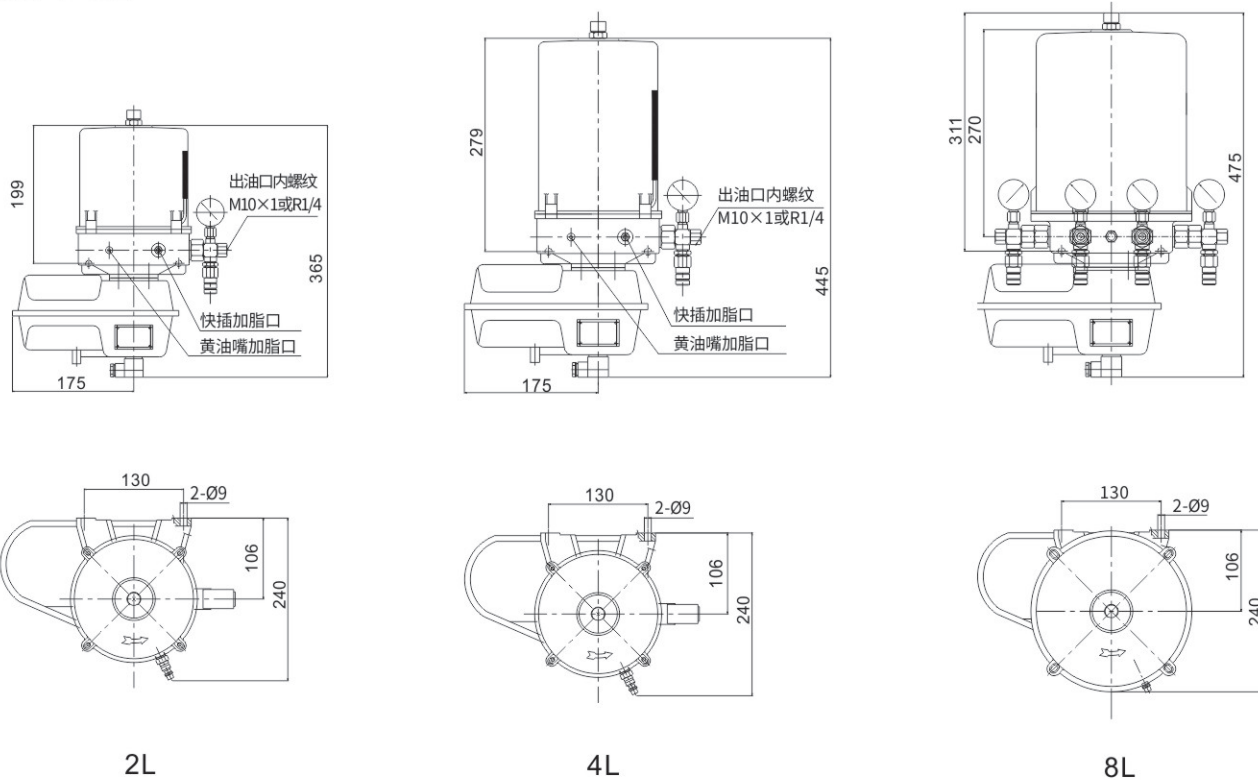
- 压油盘仅适用于2L油罐;
- 油位开关K: 带程控器润滑泵的开关量输出信号;
- 油位开关K1/K2: 无控制器润滑泵、1升油罐, 可直接输出信号;
- 油位开关K3: 无控制器润滑泵、2L油罐, 可直接输出信号;



POLY润滑泵 >>>



外形示意图





POLY润滑泵 >>>

概述

POLY电动润滑油泵是一款应用广泛的柱塞式润滑泵，它可以在不同工况下，给润滑点提供有效的润滑保障。该系列产品的电气元件都采用密封装置，具有防水、防尘等优点，防护等级可达到IP65。

主要技术参数

POLY泵主要技术参数	
额定压力	30MPa
额定流量	每个出油口1.8ml/min, 5ml/min, 8ml/min, 10ml/min
电源电压	12VDC、24VDC、110VAC、220VAC、380VAC
电机参数	12VDC/24VDC, 50W
油罐容积	2L、4L、8L (PC油罐)
出油口螺纹	Rp1/4, M10*1 (其它特殊定制订货时另外说明)
润滑介质范围	NLGI 000#---2#
温度范围	-25°C~60°C

订货代号代码指示表

订货代码① 电源电压	订货代码② 电机转速	订货代码③ 出油口数量	订货代码④ 油罐容积	订货代码⑤ 出油口螺纹	订货代码⑥ 安全阀型号	订货代码⑦ 压力表规格	特征代码 ⑧⑨⑩
A: 380VAC	1: 18rpm	1: 1个	2: 2L	O: 柱塞副G1/4	0: 不配置	0: 不配置	K1: PNP开关
B: 220VAC	2: 44rpm	2: 2个	4: 4L	M: 铰接M10*1	1: 标准型	4: Φ40, 16MPa	K2: NPN开关
C: 110VAC	3: 56rpm	3: 3个	8: 8L	R: 铰接Rp1/4	2: 内置式	5: Φ50, 35MPa	T: 时间控制器
D: 24VDC	4: 70rpm	……	N: 其它特殊要求				H: 出油口合并
E: 12VDC		6: 6个					P: 大排量柱塞副

订货代号示范:

24VDC, 单出油口, 4升油罐容积, 出油口带压力表安全阀, 接6mm油管, 配置内置时间控制器, 带NPN油位开关

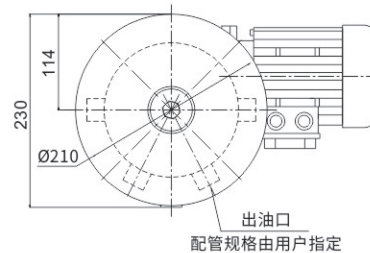
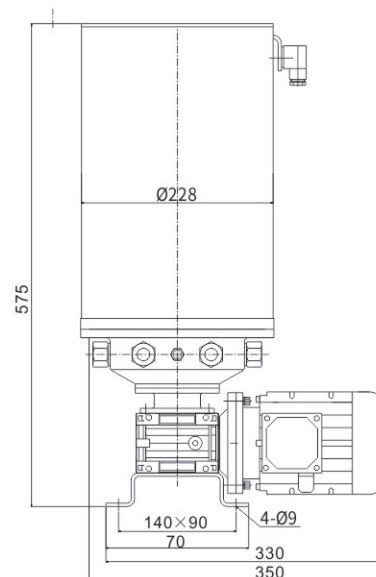
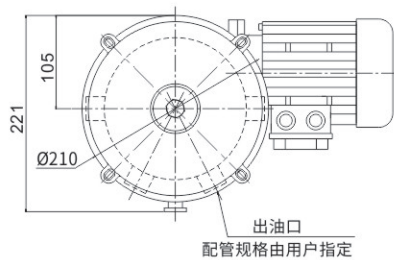
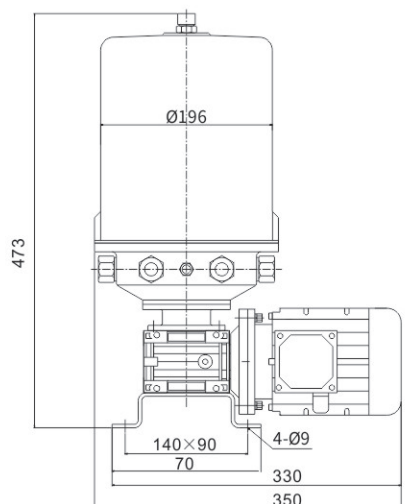
订货代号表示为: POLY-D214-M15-K2-T



SKOM润滑泵 >>>



外形示意图





SKOM润滑泵 >>>

概述

SKOM润滑泵是结构稳定, 功率强劲的电动油脂泵, 适用于工况恶劣的使用环境。选用不同速比的减速机, 可以实现不同的排量输出。出油口数量从1个至8个任意选择。可以配备大容积的金属油罐, 也可以配备防爆电机。

主要技术参数

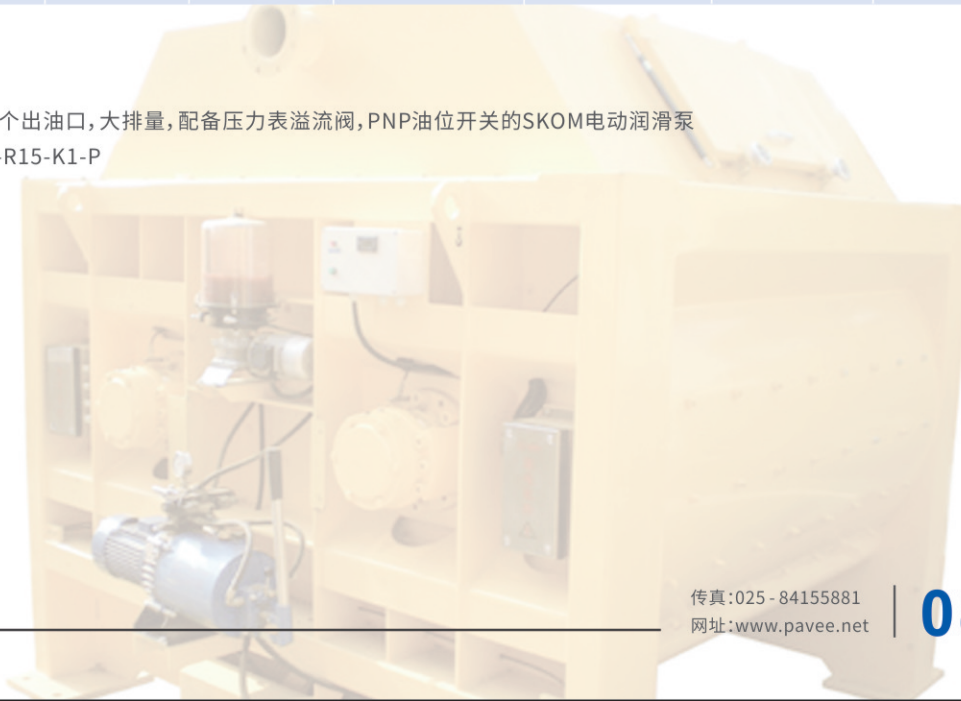
SKOM泵主要技术参数	
额定压力	30MPa
额定流量	1.6ml/min, 6.5ml/min, 10ml/min
电机电压	380VAC/90W, 220VAC/90W
油罐容积	8L (PC油罐), 15L(金属油罐)
出油口螺纹	Rp1/4, M10*1 (其它特殊定制订货时另外说明)
润滑介质范围	NLGI 000#---2#
温度范围	-25℃~60℃

订货代号代码指示表

订货代码① 电源电压	订货代码② 油泵转速	订货代码③ 出油口数量	订货代码④ 油罐容积	订货代码⑤ 出油口接头配置	订货代码⑥ 溢流阀	特征代码 ⑦	特征代码 ⑧⑨⑩
A:380VAC	1: 14rpm	1: 1个	8: 8L	0: 柱塞副G1/4	0: 不配置	0: 不配置	K1: PNP开关
B:220VAC	2: 56rpm	2: 2个	B: 15L	M: 铰接M10*1	1: 标准型	4: Φ40, 16MPa	K2: NPN开关
C:110VAC	3: 其它	3: 3个		R: 铰接Rp1/4	2: 内置式	5: Φ50, 35MPa	T: 时间控制器
				N: 其它特殊要求			H: 出油口合并
		8: 8个					P: 大排量柱塞副

举例说明:

380VAC, 15升金属油罐, 一个出油口, 大排量, 配备压力表溢流阀, PNP油位开关的SKOM电动润滑泵
订货代号为: SKOM-A21B-R15-K1-P

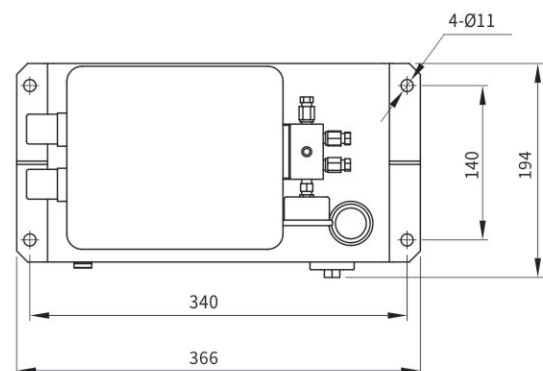
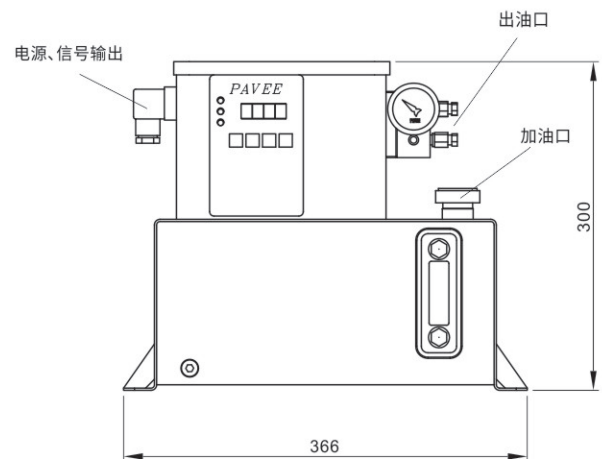
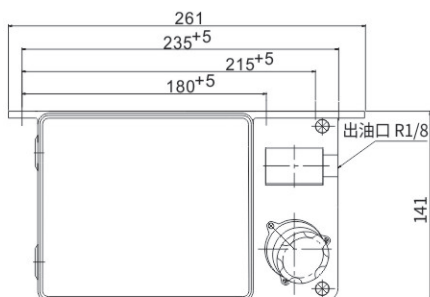
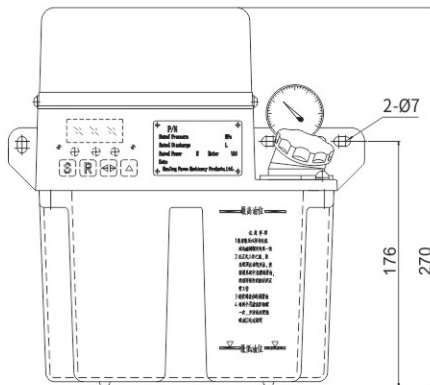




BETA润滑泵 >>>



外形示意图





BETA润滑泵 >>>

概述

BETA润滑泵是一款适用于稀油润滑介质的电动润滑泵，一般与稀油分配器元件组合，以单线阻尼式润滑系统或容积式定量注油系统的方式，为机床，纺机，轻工机械等高速轻载的运动副提供集中润滑。

主要技术参数

BETA泵主要技术参数	
额定压力	2.5MPa, 3.5MPa
额定流量	108ml/min, 216ml/min, 600ml/min
电机电压	380VAC, 220VAC, 110VAC, 24VDC, 12VDC
电机功率	15W, 40W, 50W
油罐容积	2L, 3L (PC油罐), 7L(金属油罐)
出油口螺纹	Rp1/8, M10*1 (其它特殊定制订货时另外说明)
润滑介质范围	32~2000 Cst
温度范围	-25°C~60°C

订货代号代码指示表

订货代码① 电源电压	订货代码② 额定流量	订货代码③ 额定压力	订货代码④ 油罐容积	订货代码⑤ 程控器	订货代码⑥ 油位开关	订货代码⑦ 卸荷阀
A: 380VAC	1: 108ml/min	1: 2.5MPa	2: 2L	空白: 不配置	空白: 不配置	空白: 不配置
B: 220VAC	2: 216ml/min	2: 3.5MPa	4: 4L	T: 带程控器	K: 标准型	X: 带卸荷阀
C: 110VAC	3: 600ml/min		7: 7L			
D: 24VDC						
E: 12VDC						

举例说明:

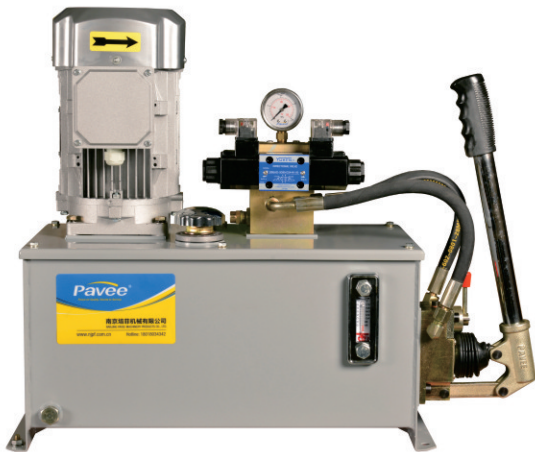
24VDC, 7升金属油罐, 一个出油口, 带程控器, 用于容积式系统的BETA电动润滑泵

订货代号为: BETA-D327-TKX

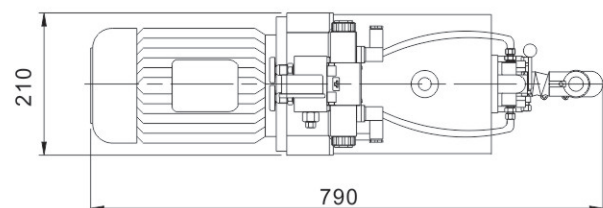
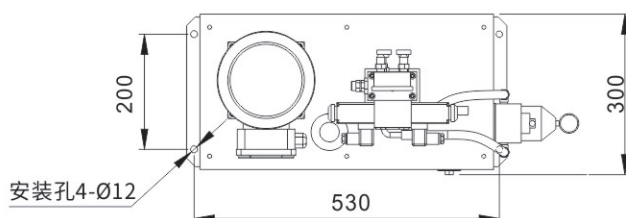
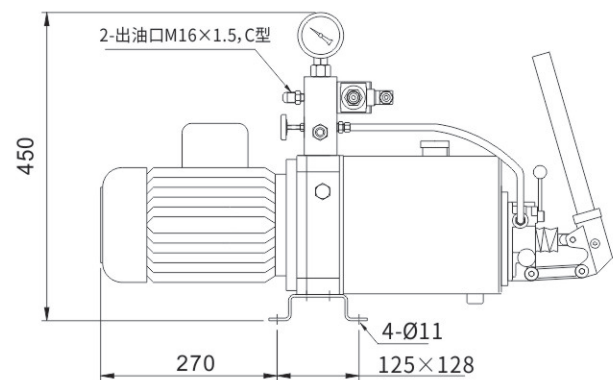
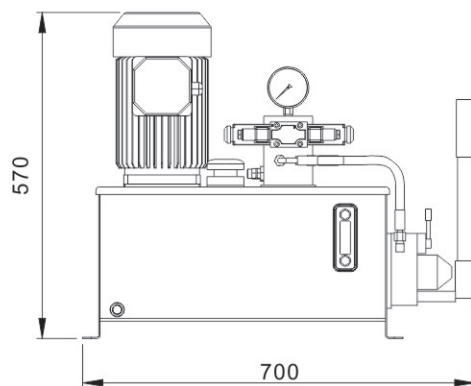




KUKA液压站 >>>



外形示意图





KUKA液压站 >>>

概述

KUKA系列液压开门泵站是专门针对搅拌站、搅拌楼等大型双卧轴搅拌主机料斗开关门而设计开发的动力泵站。该装置出力均匀，控制方便，运行平稳可靠，优于传统的气动装置。配备的手动液压泵，可以在维修调试过程中驱动料斗开门机构，也可在停电状态下，手动打开料仓门卸料。

主要技术参数

KUKA泵主要技术参数		
电机功率	2.2KW	3.0KW
额定流量	10L/min	12L/min
出油口数量	2	2 or 4
额定压力	12MPa	
手动泵排量	25ml/cyc	
电机电压	380VAC	
电磁阀电压	24VDC 或 220VAC	
油箱容积	卧式8L 或 立式25L	
环境温度	-25℃~60℃	

订货代号代码指示表

订货代码① 卧式或者立式	订货代码② 电机功率	订货代码③④ 流量参数	订货代码⑤⑥ 电磁阀输入电压参数
W: 卧式	2: 2.2KW	10: 10L/min	DC: 24V
L: 立式	3: 3KW	12: 12L/min	AC: 220V



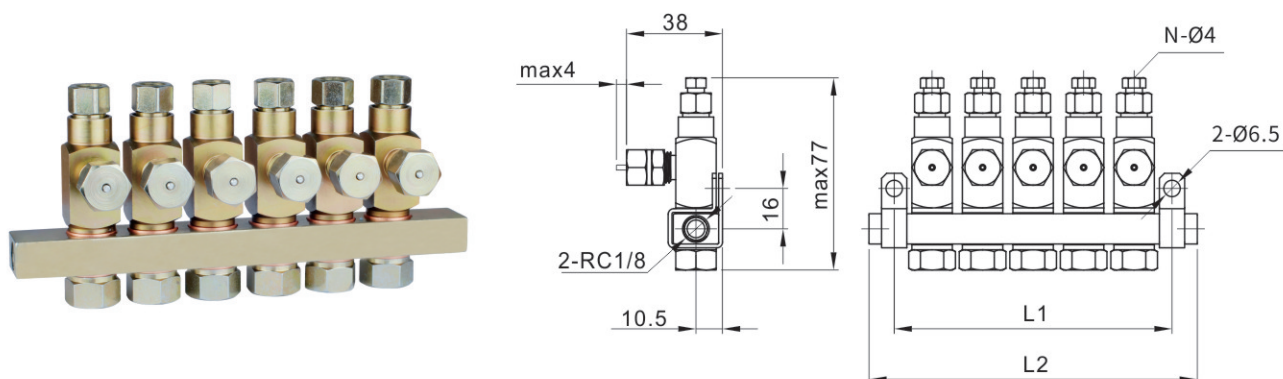
定制液压站 >>>



我公司可根据客户提供的液压要求，承制各种非标液压站。

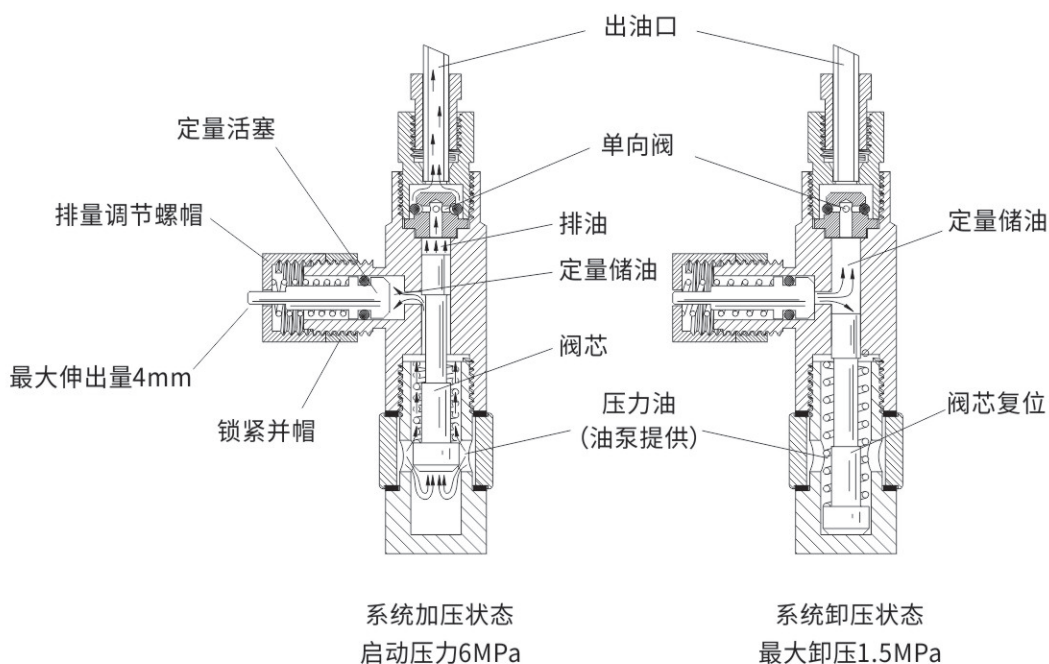


FL定量注油器 >>>



产品基本工作原理

润滑油泵输出的高压油推动阀芯向上运动，阀芯推动阀体上部存储的润滑介质经过单向阀注入系统管路。当阀芯运动到顶部时，完成对润滑点的一次注油，同时开启注油器侧面的定量活塞的进油通道，为下一次注油存储定量的润滑介质。润滑油泵达到设定压力后停止运行，系统卸压，阀芯在弹簧作用下复位落至底部，定量活塞在弹簧作用下复位，将存储的定量润滑介质排入阀芯与阀体之间，等待阀芯下一次注油。调节排量调节螺帽的松紧，即可调节单次注油量的大小。





FL定量注油器 >>>

概述

FL分配器属于容积式定量注油器。可以与不同的润滑油泵组合成容积式润滑系统，润滑点数量可从几个点至几百个点。具有润滑点注油压力高、排量可单独调节、出油口抗回油能力强、系统管线布置简单等优点。

主要技术参数

FL定量注油器主要技术参数	
工作压力	6.5~25MPa
系统卸荷后残压值	不大于1.5MPa
单出口排量	0.019~0.143ml/cyc
适用稀油粘度范围	32~2000 Cst
适用油脂粘度范围	NLGI 000~2#
工作环境温度	-25~80℃ (特殊场合可至120℃)
进油口螺纹规格	Rc1/8
出油口接管规格	Φ4mm (尼龙管、铜管、钢管)

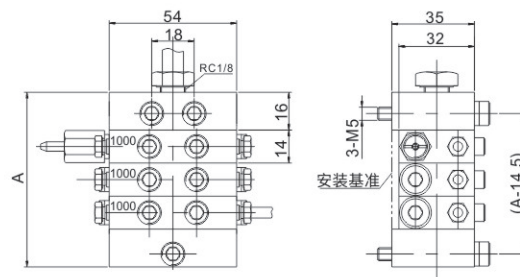
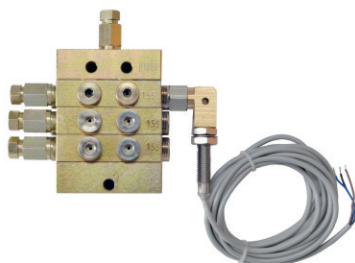
订货代号代码指示表

产品代码	产品型号	出油口数量N	安装孔距L1	总长度L2	进油口规格	出油口配管
89013-1	FL-01	1	30	50	Rc1/8	4mm
89013-2	FL-02	2	50	70		
89013-3	FL-03	3	70	90		
89013-4	FL-04	4	90	110		
89013-5	FL-05	5	110	130		
89013-6	FL-06	6	130	150		
89013-7	FL-07	7	150	170		
89013-8	FL-08	8	170	190		
89013-9	FL-09	9	190	210		
89013-10	FL-10	10	210	230		



递进式分配器 >>>

工作片规格	排量(ml)
1000-05T	0.08
1000-05S	0.16
1000-10T	0.16
1000-10S	0.32
1000-15T	0.24
1000-15S	0.48

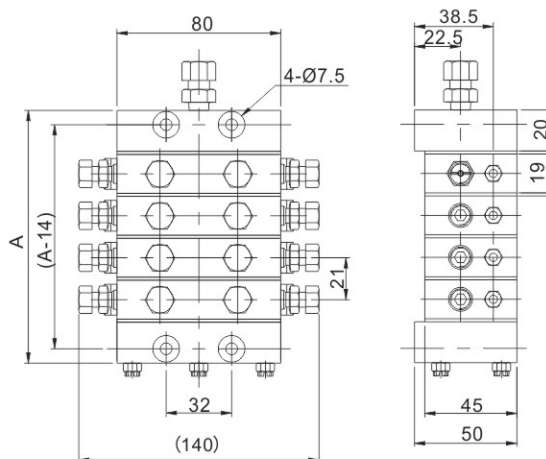
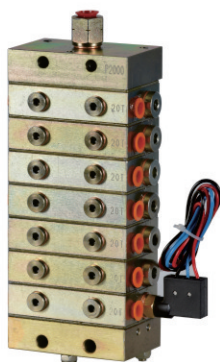


P1000分配器主要技术参数

产品基础代号:58501

最高压力	进油口螺纹	出油口螺纹	工作片尺寸 (mm)	安装孔距 (mm)	安装螺纹	长度A
25MPa	Rp1/8	Rp1/8	54*32*14	18	3-M5	A=32+N*14 N为工作片数量

工作片规格	排量(ml)
2000-10T	0.16
2000-10S	0.32
2000-15T	0.24
2000-15S	0.48
2000-20T	0.32
2000-20S	0.64
2000-25T	0.40
2000-25S	0.80
2000-30T	0.48
2000-30S	0.96
2000-35T	0.56
2000-35S	1.12



P2000分配器主要技术参数

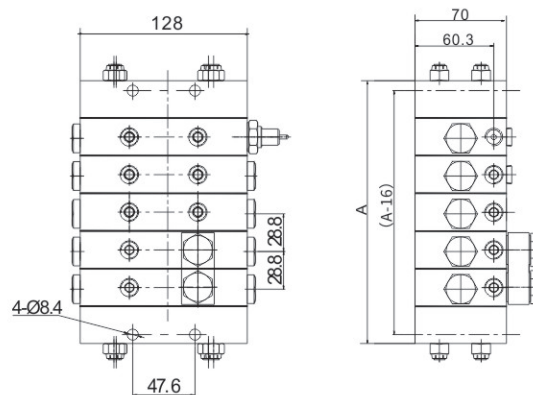
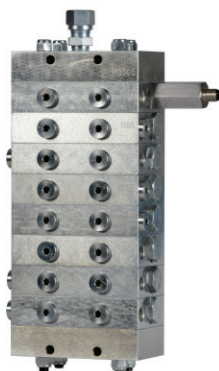
产品基础代号:58601

最高压力	进油口螺纹	出油口螺纹	工作片尺寸 (mm)	安装孔距 (mm)	安装螺纹	长度A
25MPa	M12*1.25	M10*1	80*45*19	32	4-M6	A=43+N*20.5 N为工作片数量



递进式分配器 >>>

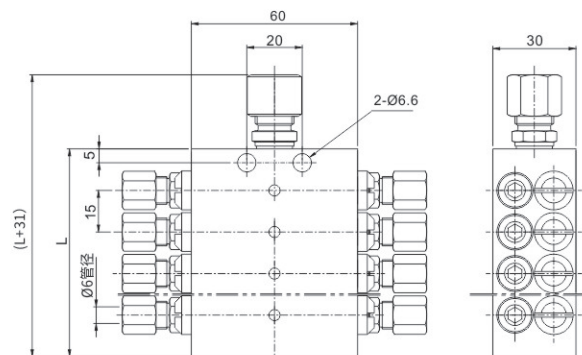
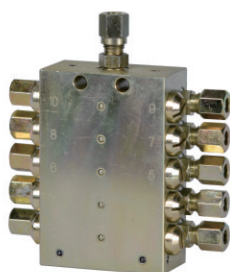
工作片规格	排量(ml)
3000-25T	0.40
3000-25S	0.80
3000-50T	0.80
3000-50S	1.60
3000-75T	1.20
3000-75S	2.40
3000-100T	1.60
3000-100S	3.20
3000-125T	2.00
3000-125S	4.00
3000-150T	2.40
3000-150S	4.80



P3000分配器主要技术参数

产品基础代号:58901

最高压力	进油口螺纹	出油口螺纹	工作片尺寸 (mm)	安装孔距 (mm)	安装螺纹	长度A
25MPa	Rp3/8	Rp1/4	128*70*28	47.6	4-M8	A=57.4+N*28.8 N为工作片数量



MVB分配器主要技术参数

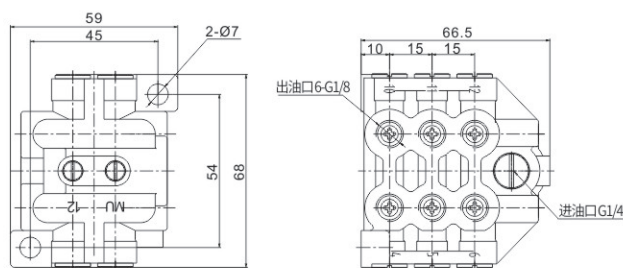
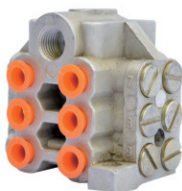
产品基础代号:58701

工作片规格	排量(ml)	最高压力	进油口螺纹	出油口配管	外形尺寸 (mm)	L(mm)	安装孔距 (mm)	安装孔径
MVB0601	0.17	30MPa	Rp1/8	Φ6	60*60*30	60	20	2-Ø6.6
MVB0801					60*75*30	75		
MVB1001					60*90*30	90		
MVB1201					60*105*30	105		



递进式分配器 >>>

工作片规格	排量(ml)
U-4R	0.3
U-6R	
U-8R	
U-10R	
U-12R	



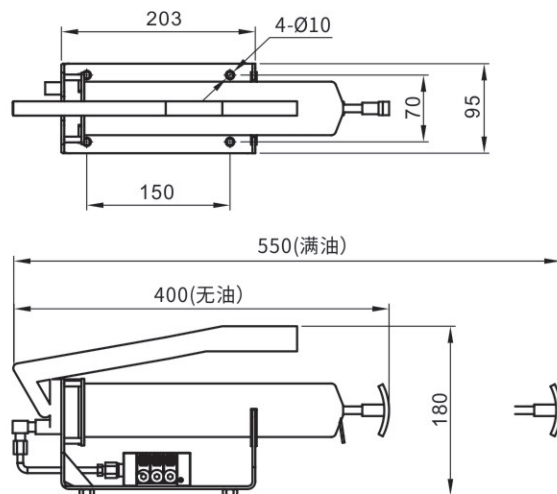
U型分配器主要技术参数

产品基础代号:58801

最高压力	进油内螺纹	出油内螺纹	安装孔距(mm)	安装螺纹	分配器尺寸
15MPa	G1/4	G1/8	45*54	2-M6	59*68*51.5 59*68*66.5



MP手动干油泵 >>>



概述

MP手动润滑油泵是一款集成了分配元件的柱塞式干油泵。它结构紧凑，操作方便，性能稳定，广泛用于农业机械，建筑机械，木工机械等中小型设备上。

主要技术参数

型号	订货代号	额定压力	油罐容积	排量	出油口数量	用脂范围
MP	76201	30MPa	400ml	2ml/cyc	2-12	NLGI 000#---2#



润滑系统附件 >>>

手动充脂器 >>>



GF50

PGF50

手动充脂器是一种简单实用的加脂工具，用于向润滑油泵的油箱中补充油脂。常用的手动充脂器有GF50和PGF50两种形式。标配1.2米尼龙软管及与润滑油泵加油口相匹配的快插接头。

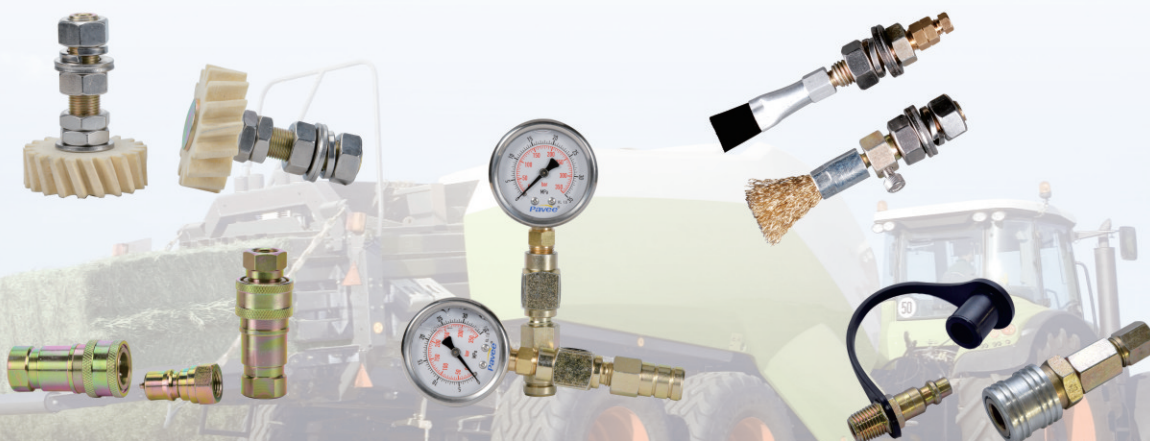
型号	订货代号	额定压力	排量	接口形式	用脂范围
GF50	56861	1MPa	50ml/cyc	R1/4	NLGI 000-2#
GF50	56861-1			快插接头	
PGF50	56862			R1/4	
PGF50	56862-1			快插接头	

泵单元 >>>



泵单元是电动润滑油泵的核心部件，柱塞采用高强度轴承钢精密加工而成，经渗碳淬火处理，表面硬度不低于HRC60。采用弹簧复位结构，内置单向阀。最高压力可达30MPa，最小配合间隙3-5μm。额定排量0.12ml/cyc或0.18ml/cyc。

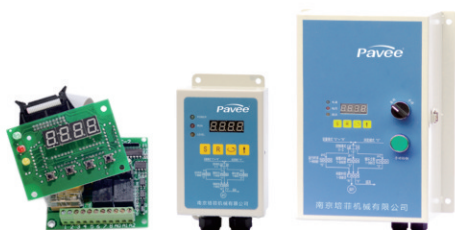
订货代号	额定压力	额定排量	连接螺纹
30016	30MPa	0.12ml/cyc	M22*1.5
30016-1		0.18ml/cyc	M22*1.5
30016-8		0.12ml/cyc	M20*1.5
30807-1		0.12ml/cyc	M18*1.5





润滑系统附件 >>>

SOMA程控器 >>>



SOMA系列程控器是适用于各类润滑系统的电控产品,采用单片机控制。具有结构紧凑,操作简便,性能可靠,适用范围广等特点。我公司承接其它PLC控制器的定制业务。

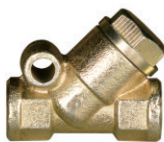
常用输入电压有12VDC, 24VDC, 220VAC, 380VAC等。

型号	订货代号	额定负载功率	输入电源	断电记忆功能
SOMA-A	59201	≤500W	380VAC	R: 有
SOMA-B	59202		220VAC	R: 有
SOMA-D	59203		24VDC	0: 无, R: 有
SOMA-E	59204		12VDC	0: 无, R: 有

油脂过滤器 >>>



GFL



ELS

油脂过滤器可以有效过滤掉润滑介质中混入的杂质及异物,以保证整个润滑系统中的润滑介质清洁有效。

根据结构和过滤精度的不同,分为GFL型和ELS型。前者为铝合金外壳,网式滤芯,后者为铸钢外壳,青铜粉末烧结滤芯。

型号	订货代号	额定压力	过滤精度	进、出油口螺纹	用脂范围
GFL	59115	25MPa	100μm	Rp1/4	NLGI 000-2#
ELS	59109		150μm		





管接件 >>>

图例	名称	代号	D	d	L	S
	双锥卡套	51103	Ø4.8	Ø3.1	4.5	
		51104	Ø6	Ø4.1	4.75	
		51106	Ø8	Ø6.1	6	
		51108	Ø10	Ø8.1	5.8	
		51110	Ø12	Ø10.1	6	
		51112	Ø14	Ø12.2	5.8	
	油管衬套	51201	Ø4	Ø3	15.5	Ø2.4
		51202	Ø3.8	Ø2.5	11	Ø1.9
		51203	Ø5	Ø4	15.5	Ø3.4
		51204	Ø8	Ø6	15.5	Ø5.0
		51205	Ø10	Ø7.5	16	Ø6.7
		51206	Ø12	Ø9	15	Ø7.5
	油管接头	51303	M8X1	Ø3.1	12	8
		51304	M8X1	Ø4.1	12	8
		51306	M10X1	Ø6.2	13.5	10
		51308	M12X1	Ø8.2	14	13
		51310	M16X1.5	Ø10.2	16	17
		51312	M18X1.5	Ø12.2	16	19
	变径接头	51601	M10X1	M8X1	25	12
		51602	M8X1	M10X1	25	12
		51603	M12X1	M10X1	26	14
		51604	M10X1	M12X1	26	14
	管路接头	51701	M8X1	Ø3.4	25	10
		51702	M10X1	Ø4	28	12
		51703	M12X1	Ø6	32	14
		51704	M16X1.5	Ø6.7	35	19
		51705	M18X1.5	Ø7.7	35	21
	直通接头	52201		M6	21	11
		52202		M8X1	18	11
		52203	M8X1	M10X1	18	11
		52204		R1/8	18	11
		52205		Z1/8	18	11
		52301		R1/8	20	12
		52302	M10X1	M10X1	20	12
		52303		Z1/8	20	12
		52304		Z1/4	20	14
		52305		R1/4	20	14
		52306		R3/8	22	19
		52401		R1/8	25	16
		52402	M12X1	M10X1	25	16
		52403		R1/4	30	16
		52404		Z1/4	30	16
	直角接头	53201	M8X1	M6	16	19X10
		53202		M8X1	19	19X10
		53203		M10X1	19	19X10
		53204		R1/8	19	19X10
		53205		Z1/8	19	19X10
		53301		R1/8	20	20X12
		53302	M10X1	M10X1	20	20X12
		53303		Z1/8	20	20X12
		53304		Z1/4	28	23X14
		53305		R1/4	28	23X14
		53401		R1/8	25	29X17
		53402	M12X1	M10X1	25	29X17
		53403		R1/4	28	29X17
		53404		Z1/4	28	29X17



管接件 >>>

图例	名称	代号	D	d	L	S	S1	备注
	卡套式直通接头	52601	Ø6	R1/8	30	11	12	钢件
		52602		M10X1	30	11	12	
		52603		R1/8	38	14	14	
		52604		R1/4	42	14	14	
		52605	Ø8	R1/8	40	14	17	
		52606		R1/4	42	14	17	
		52607	Ø10	R3/8	43	19	17	
		52608		R1/4	42	14	21	
	卡套式直角接头	52609	Ø10	R3/8	48	19	21	钢件
		53601	Ø6	R1/8	26	13	14	
		53602		M10X1	26	13	14	
		53603		R1/8	28	15	14	
		53604	Ø8	R1/8	28	15	17	
		53605		R1/4	38	15	17	
		53606	Ø10	R1/4	42	17	19	
	卡套式管路接头	53607	Ø10	R3/8	42	19	19	钢件
		53701-1	Ø6		52	14	12	
		53701-2			56	17	14	
		53702-1	Ø8		56	16	17	
		53702-2			70	16	17	
		53703	Ø10		80	19	19	

图例	名称	订货代号	D	d	备注
	旋转接头	30439-1	M10X1	R1/8	油管外径6mm
		30439-5	M10X1	M10X1	
		30439-2	M10X1	R1/4	
		30439-3	M12X1	R1/8	油管外径8mm
		30439-4	M12X1	R1/4	
	尼龙管	56102	Ø4	Ø2	Ø4*1
		56103	Ø4	Ø2.5	Ø4*0.75
		56104	Ø4	Ø3	Ø4*0.5
		56105	Ø6	Ø3	Ø6*1.5 (黑色)
		56106	Ø6	Ø4	Ø6*1
		56107	Ø6	Ø4	Ø6*1 (黑色)
		56108	Ø8	Ø6	Ø8*1
	高压树脂软管	56110	Ø10	Ø7.5	Ø10*1.25
		56402	Ø10	Ø4	Ø10*Ø4
		56403	Ø8.6	Ø4.2	Ø8.6*Ø4,2
		56404	Ø11	Ø6	Ø11*Ø6

图例	名称	订货代号	d	D	零件A	零件B	零件C
	软管接头芯组件	53821	Ø6	Ø8.6	53801-1	53811	56403
		53822	Ø6	Ø10	53801-1	53812	56402
		53825	Ø8	Ø11	53806	53813	56404
		53823	90°, Ø6	Ø8.6	53804	53811	56403
		53826	90°, Ø8	Ø11	53808	53813	56404
		53824	45°, Ø6	Ø8.6	53805	53811	56403
		53827	Ø10	Ø11	53807	53813	56404



管接件 >>>

图例	名称	订货代号	L1	L	出油口数
	黄油嘴集成块	59012-2	N*20+4	(N+1)*20	2
		59012-3			3
		59012-4			4
		59012-5			5
		59012-6			6

图例	名称	代号	N	A	B	C	D	d1	d2	备注
	多通分油块	57101-4	4	48	36	16	M8*1	M10*1	M10*1	进油口螺纹和出油口螺纹D,d1,d2,可以在M8*1,M10*1两种规格中选择定制
		57101-5	5	64	52	32				
		57101-6	6	80	68	48				
		57101-7	7	96	84	64				
		57101-8	8	112	100	80				
		57101-9	9	128	116	96				
		57101-10	10	144	132	112				
		57101-12	12	176	164	144				



安装与维护 >>>

系统管线安装

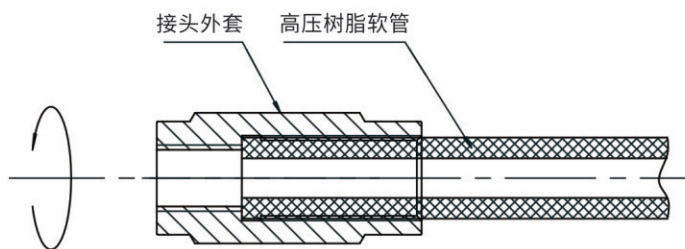
在多数机械设备中, 润滑泵与分配器之间的主管路使用通径DN4, DN6的油管连接。分配器出口到润滑点之间的支管路, 一般情况下用外径 $\phi 6$ 的油管连接。系统管线布置应注意以下几点:

- 1) 润滑泵(站)要安装在便于加油、观察和维护的地方。
- 2) 主管路和支管路应尽可能短。条件允许的情况下, 分配器尽可能靠近润滑点安装。
- 3) 各管路及控制线路应连接定位可靠, 在易碰撞和接触的部位应有保护措施。
- 4) 在靠近热源的地方对管路采取隔热保护措施。

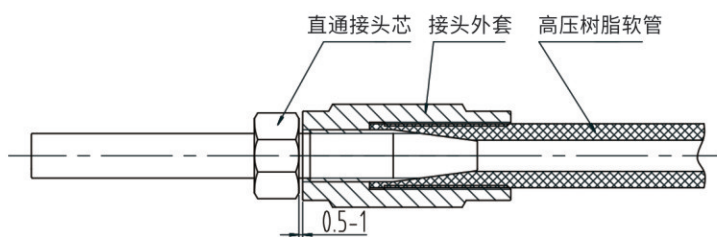
油管 and 接头附件的使用方法

◆ 高压树脂软管

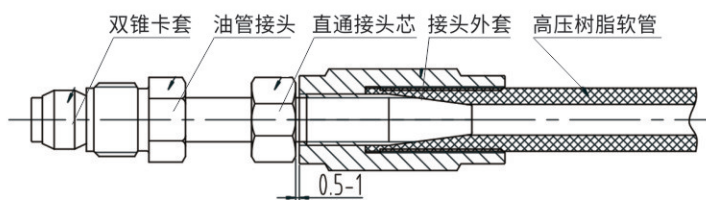
1) 将接头外套逆时针方向旋转, 套在软管上, 并尽力旋到底。为便于安装, 可先在接头外套内螺纹或软管表面涂抹一层油或脂。



2) 把直通接头芯从接头外套的另一端顺时针旋入, 二者之间留有1mm左右间隔, 如图所示。为便于安装, 可在接头芯前段表面沾一点油或脂。



3) 软管两端接头装好后, 确认软管未发生扭曲变形。如发现软管有变形, 请切除变形部分的软管, 并重复以上步骤正确安装。否则, 当系统油压升高时, 即使系统压力远未达到软管标定的爆破压力值, 软管也会在变形处鼓包甚至爆裂。



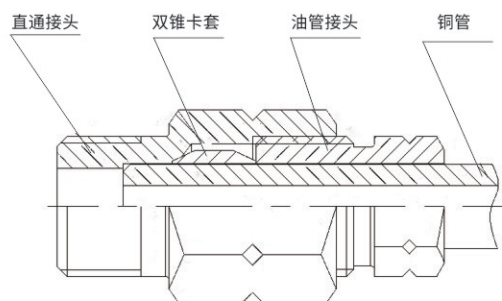
4) 软管接头组装完毕后, 用吹气的方式检查管路是否畅通。



安装与维护 >>>

◆ 铜管或钢管

- 1) 用铜管割刀切割铜管，保证铜管端部垂直、平整、无毛刺；
- 2) 把油管接头及卡套依次分别套在铜管上；
- 3) 把铜管垂直插入直通（直角）接头内，并与接头内的止口紧密接触；
- 4) 推入卡套，拧上油管接头。感觉油管接头着力后，将油管接头再拧入一圈至一圈半。



布置管线时，根据设备的结构要求，需使用管夹将管路固定在设备的机架、梁架或其他管路上，尽可能减少悬空管路，在有碰撞接触部位，应加以保护。

润滑系统调试

初次使用集中润滑系统前，需要对整个管路系统进行排气操作。请按照下列步骤进行系统调试：

- 1) 使用规定加油工具从指定的加油口，向润滑泵油罐内加注清洁的润滑油脂。
- 2) 松开分配器进油口管接头，启动润滑泵至管口有清洁的油脂输出。
- 3) 接上并拧紧分配器进油口管接头，同时松开各润滑点油口接头。启动润滑泵，直至各管口均有油脂流出。
- 4) 接上并拧紧各进油口管接头，启动润滑泵。观察润滑泵运行状况，检查各管路接头有无渗漏，并及时处理。
- 5) 观测润滑系统运行稳定后，关闭电源开关，停止工作。

注意：集中润滑系统为封闭式供油系统，故在安装和调试时必须注意各元件的清洁。异物和杂质将影响和损坏润滑泵及分配器。

日常维护小贴士

- 1) 在日常的使用中应定期检查润滑泵贮油量，及时加注清洁的润滑剂。检查各输油管路有无破损，接头有无松动和渗漏现象并及时处理。
- 2) 应从指定的加脂口，向油罐内补充清洁的润滑剂，尽量避免空气和异物混入润滑剂中。
- 3) 在设备大修或定期维护保养时，检查润滑点是否存在润滑不足或过量现象，如有应及时给予相应的调整。
- 4) 若设备长期不用，请将系统管路中的润滑剂清除干净，避免因润滑剂变质硬化堵塞润滑管路。



专注品质 | **专心服务**
Focus on Quality | Devote to Service



地址:南京市江宁区禄口张桥工业园1号
传真:025 - 84155881
网址:www.pavee.net

技术服务热线:
手机:18018034342 13813901774
邮箱:pflube@163.com f60_2000@163.com

销售服务热线:
手机:18018034449 13809009618
邮箱:pavee@pavee.net pavee68@163.com

△ 本手册属于南京培菲机械有限公司印制, 仅用于说明本系列产品的相关信息。可能因技术升级或采用更新的生产工艺而改进本手册有关内容或对本手册的印刷错误及不准确的信息进行必要的改进和更改, 恕不另行通知。商家订货时请联系公司, 以证实有关信息。