



产品使用说明书

液压开门泵站

南京培菲机械有限公司

NANJING PAVEE MACHINERY PRODUCTS CO.,LTD

● 概述

KUKA 系列液压开门泵站是专门针对搅拌站、搅拌楼等大型双卧轴搅拌主机料斗开关门而设计开发的动力泵站。该装置出力均匀，控制方便，运行平稳可靠，优于传统的气动装置。配备的手动液压泵，可以在维修调试过程中驱动料斗开门机构，也可在主机停电状态下，应急手动打开料仓门卸料。

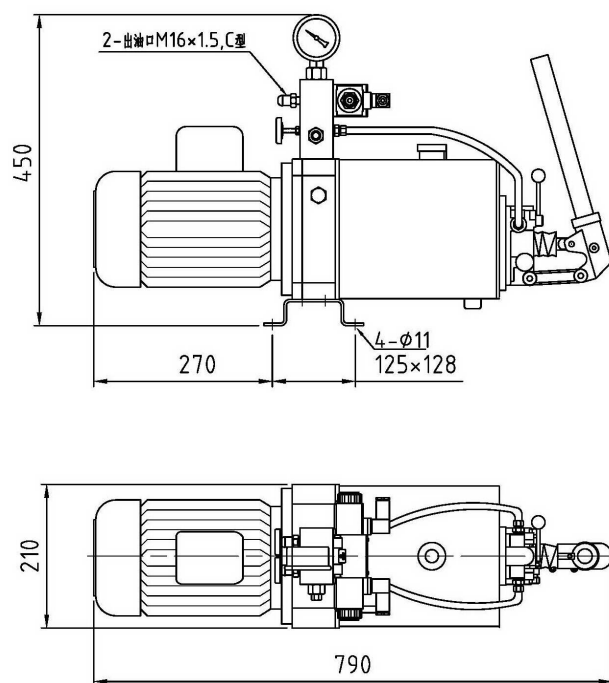


● 特点

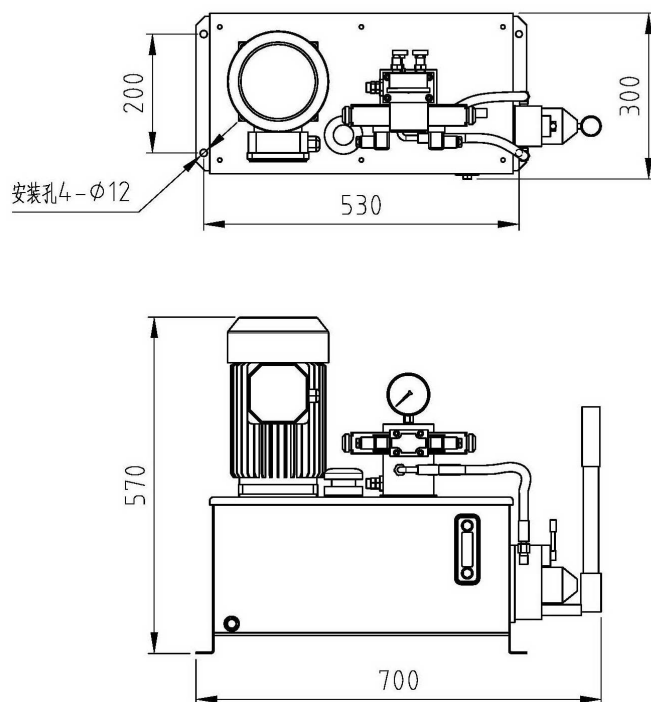
- 该动力泵站结构紧凑，操作简便，运行平稳。
- 选用优质电机驱动，功率强劲，结实耐用。
- 选用品牌插装阀，可精确调节泵站输出压力。
- 配备高性能手动液压泵，维修或调试的时候可以手动操作。

● 外形及安装尺寸

卧式开门泵站外形尺寸图



立式开门泵站外形尺寸图



● 主要技术参数

- 电机参数: 380VAC/ 2.2kW or 380VAC/3KW
- 额定压力: 10/12MPa (出厂设定)
- 额定流量: 10L/Min or 12L/Min
- 电磁阀电压: 24VDC 或 220VAC 可选
- 油罐容积: 8 升 (卧式) 25 升 (立式)
- 出油口接头规格: M16*1.5 (扩口式或焊接式)
- 环境温度: -15℃---+65℃
- 手动泵参数: 额定压力 15MPa, 排量 25ml/次

● 订货代号

KUKA- ① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① 表示卧式或者立式 (Motor Direction)

W: 卧式 (Horizontal); L: 立式 (Vertical)

② 表示电机功率 (Rated Power)

1: 1.5 KW; 2: 2.2 KW; 3: 3 KW;

③ ④ 表示流量参数 (Rated Discharge) (L/min)

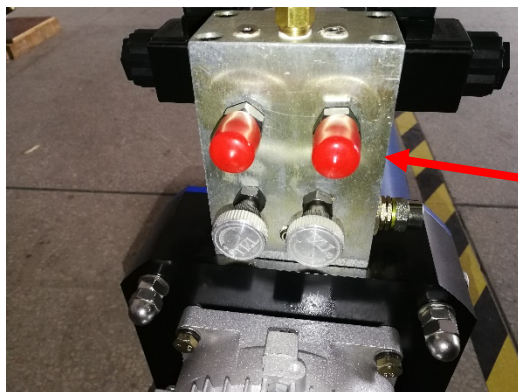
08: 8L/min; 10: 10L/min; 12: 12L/min

④ ⑥ 电磁阀输入电压参数 (Solenoid Valve)

DC: 24V; AC: 220V

● KUKA 液压开门泵安装

- 1、 使用合格的紧固螺栓将 KUKA 液压开门泵站固定在设备安装底座；
- 2、 用液压管将 KUKA 液压开门泵出油口连接到设备的液压油缸；

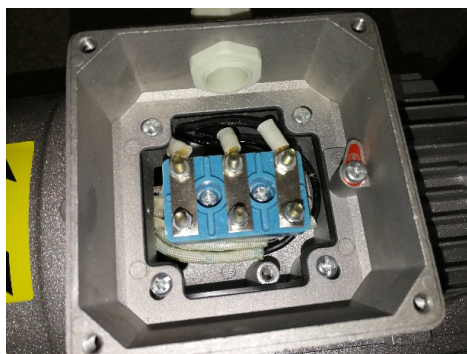


连接胶管接头

- 3、 选择与 KUKA 液压开门泵电磁阀匹配的电源 (24VDC 或 220VAC) 接入电磁阀；



- 4、 将 380VAC 动力电源接入 KUKA 液压开门泵动力电机接线盒中，电动机接线完毕后，请点动电机启动按钮，从电机散热孔处观察叶片旋转方向与箭头方向是否一致；



- 5、 从 KUKA 液压开门泵加油口加注液压油，请添加液压油到透明视窗被油液填充满。

注意：建议夏季使用 46#抗磨液压油，冬季使用 32#抗磨液压油。加注液

压油时注意避免杂质进入。



加油口

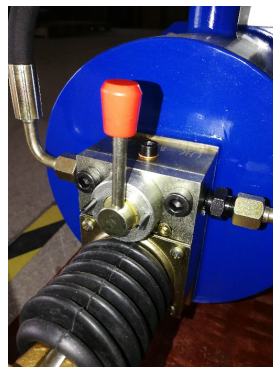
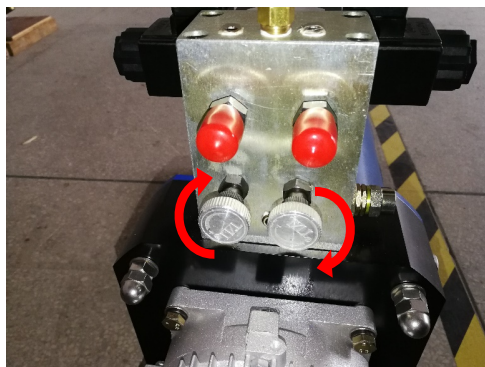


油标



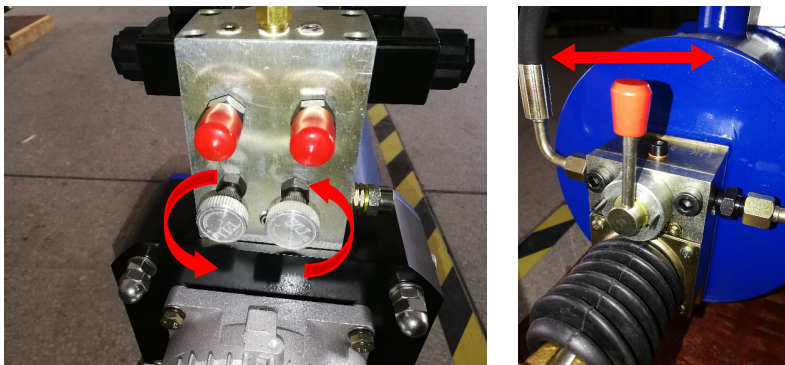
● KUKA 液压开门泵调试

- 1、电动开门关门：使用电动开门关门功能时，务必确保手动泵换向阀和出油口可靠关闭。将手动泵出油口截止阀两个旋钮顺时针旋到底，并锁紧并帽(出厂时该截止阀都处于关闭并锁紧状态)；手动泵换向阀手柄应处于竖直状态，对应手动泵泵体上为“中位”字样。



- 2、手动开门关门：当遇到突发停电等情况下，可以启用手动泵实现卸料门

的开门关门功能。使用手动开门关门功能时，必须打开手动泵出油口截止阀，松开锁紧并帽，截止阀旋钮应逆时针旋到最外侧，即可打开手动泵的出油口截止阀；调整手动泵换向阀手柄位置，该手柄左右旋转到位位置，对应手动泵泵体上为“开门”或“关门”字样，推拉手动泵拉杆，即可向油缸输出压力油，实现开门或关门动作。



● KUKA 液压开门泵常见故障现象及排除方法

1、电动系统不工作

检查和故障排除参见 KUKA 液压开门泵调试第 2 条。

2、电动系统不工作

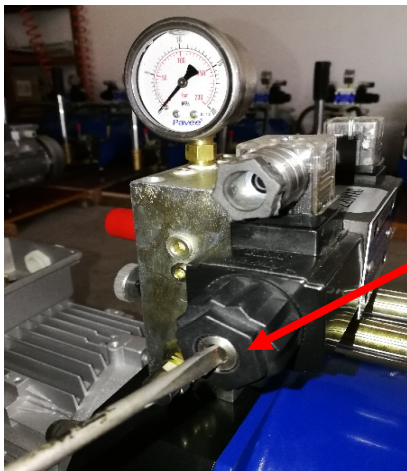
故障现象：电机运转，电磁阀通电后卸料门无动作。请按照如下流程判断：

第一步：检查截止阀和手动换向阀

- 请检查手动泵换向阀手柄是否处于“中位”位置，调整确认手动泵换向阀处于“中位”位置；
- 请检查手动泵出油截止阀是否处于“关闭”状态，调整确认手动泵出油口截止阀处于“关闭”状态；
- 如果是由于截止阀关闭不严或手动换向阀位置不正确，通过以上检查调整后，通电重新启动进行开关门动作，即可排除故障。如故障未解除，请继续如下操作。

第二步：检查电磁换向阀

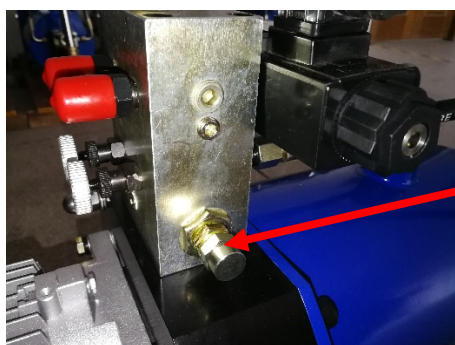
- 拔下电磁阀插头，启动油泵，使用小号螺丝刀或者内六角扳手依次插入电磁阀两头线圈中间，用力向内部插入，应该有 5mm 左右行程；（如图）



电磁阀手动换向
使用螺丝刀或者内六角插入
两端线圈中心依次插入检查
确认卸料门是否动作

- 如此时卸料门开始动作，则为电磁阀控制电路存在问题。请检查对应电路是否存在断线或者串线故障，并排除；
- 如此时卸料门依然无动作，请按如下步骤继续排查；
- 在电磁阀两端依次插入螺丝刀用力推动，如松开时候手感无弹簧顶出，则判断为电磁阀内部阀芯被杂质卡死。请拆卸并更换电磁阀，如果有条件，可以拆解电磁阀清洗内部恢复即可；
- 在电磁阀线路无问题，并电磁阀阀芯无卡死情况下，卸料门无动作，请继续按照如下步骤检查；
- 保持电机运转，保持电磁阀通电，维持 10 秒以上，如果系统压力表显示压力低于 8MPa，则可以判断为油缸内部存在严重泄漏，导致油缸无法正常运动。请检查油缸内部的密封圈，进行更换维修；

系统安全阀出厂时已经设定好额定压力，非专业人员在无厂家指导情况下请勿调整，否则可能会造成液压站油泵损坏或电机烧毁等严重后果！



此处为系统安全阀
非专业人员请勿动